

## Entretien / Stockage

- Stocker le produit à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine (sur lequel est inscrit son numéro de lot).
- La fréquence des visites de contrôle de l'appareil reste à l'appréciation de l'orthoprothésiste en fonction du patient à appareiller.

## Garantie

La garantie légale est valable pour une utilisation conforme aux instructions du fabricant à partir de la date d'achat du produit.

*NB : pour toutes réclamations, veuillez joindre un formulaire de retour dûment complété. Tout formulaire incomplet ne pourra être traité.*

## Marquage CE

Groupe G2M déclare, en sa qualité de fabricant, que toutes ses pièces sont conformes à la directive 2007/47/CE.



**E40-3**

## Désignation

Articulation de hanche avec butées réglables.

- E40-3 : section 25x3      Série forte      Acier inoxydable      Poids : 544 g

*Chaque pièce peut être utilisée à droite ou à gauche.*

## Destination

Articulation de hanche entrant dans la fabrication d'orthèse de membre inférieur.

## Mise en place

À la griffe, former les montants inférieur et supérieur. Pour cela, retirer le capot (5) et la vis de blocage (10).

**Attention : ne pas retirer le contre écrou (8) ainsi que la vis (9). Ces derniers sont collés au bloc presse en usine.**

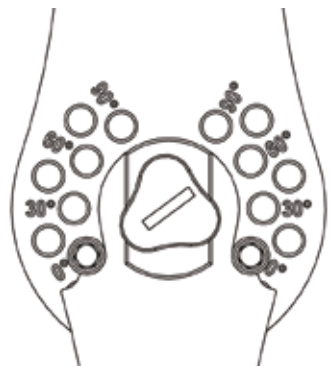
Positionner les vis de butées angulaires (6) à la position voulue (flexion/extension). Figer leur position avec du frein filet LOCTITE 243 (Réf. : Z31-243)

Fixer les montants hauts et bas sur l'appareillage d'après votre méthode de fabrication habituelle.

## Réglages

Réglage de la position des butées

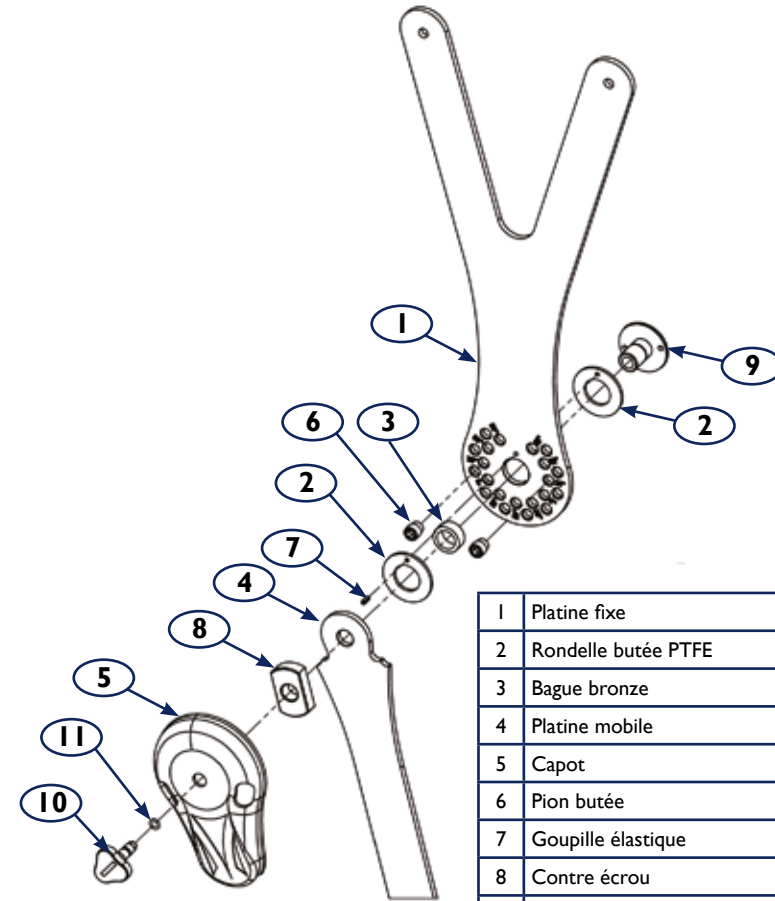
1. Dévisser l'axe (10)
2. Retirer le capot (5)
3. Utiliser l'axe (10) pour dévisser et repositionner les vis butée (6) à l'angle souhaité
4. Repositionner le capot (5)
5. Visser l'axe (10)



Il est possible de fixer l'articulation en rectitude. Positionner pour cela les vis butées (6) en position 0° en flexion et 0° en extension.

Les butées sont réglables en flexion et en extension, de 0 à 90° avec incrémentation de 15°.

## Pièces détachées



		25 x 3
1	Platine fixe	-
2	Rondelle butée PTFE	-
3	Bague bronze	-
4	Platine mobile	-
5	Capot	E4003-3
6	Pion butée	E4006-3
7	Goupille élastique	-
8	Contre écrou	-
9	Axe vis	-
10	Axe capot	E4007-3
11	Joint torique	V73TNBR-351

## Restriction d'utilisation / Précautions d'emploi

- Le cintrage des platines doit être réalisé à froid à l'aide des outils préconisés.
- Ne pas mater les pions butées, utiliser du frein filet LOCTITE 243 (Réf. : Z31-243)
- L'articulation doit être utilisée suivant l'appréciation de l'orthoprothésiste agréée en fonction du patient à appareiller.
- La maintenance du produit reste à l'appréciation de l'orthoprothésiste selon le cadre d'utilisation.
- Les réglages doivent être effectués par un personnel qualifié.