



Désignation

Colle uréthane bi-composant.

- Z3K-050 : Kit de démarrage 50 ml (1 cartouche, 1 pistolet FABTECH, 6 buses)
- Z3K-220 : Kit de démarrage 220 ml (1 cartouche, 1 pistolet FABTECH, 6 buses)
- Z3-050 : Cartouche 50 ml FABTECH 60S
- Z3-220 : Cartouche 220 ml FABTECH 60S
- Z3C-050 : Cartouche 50 ml FABTECH Composite
- Z3C-220 : Cartouche 220 ml FABTECH Composite
- Z3-050-12 : 12 cartouches 50 ml FABTECH 60S
- Z3-220-6 : 6 cartouches 220 ml FABTECH 60S
- Z3C-050-12 : 12 cartouches 50 ml FABTECH Composite
- Z3C-220-6 : 6 cartouches 220 ml FABTECH Composite
- Z3B-050 : 6 buses 50 ml FABTECH
- Z3B-050-72 : 72 buses 50 ml FABTECH
- Z3B-050-144 : 144 buses 50 ml FABTECH
- Z3B-220 : 6 buses 220 ml FABTECH
- Z3B-220-72 : 72 buses 220 ml FABTECH
- Z3B-220-144 : 144 buses 220 ml FABTECH
- Z3P-050 : Pistolet 50 ml FABTECH
- Z3P-220 : Pistolet 220 ml FABTECH

Préparation

- Enlever le capuchon de la cartouche en le dévissant pour la cartouche 50 ml, et pour la cartouche 220 ml, forcer la fente supérieure avec un tournevis plat



- Placez correctement la cartouche dans le pistolet. Avant d'attacher la buse de mélange, distribuez une petite quantité de colle et s'assurer que les deux flux s'écoulent régulièrement. Si les deux côtés ne coulent pas régulièrement, agrandir soigneusement le côté présentant le problème pour assurer le flux régulier
- Attachez la buse sur la cartouche en la vissant
- Appliquez une bonne quantité de colle sur les produits à encoller
- Relâchez la pression au niveau de la gâchette métallique située à l'arrière du pistolet. Cela vous permettra d'enlever plus facilement la buse pour votre utilisation suivante
- Faire l'assemblage dans le temps de travail recommandé
- Laissez l'adhésif prendre suivant le temps recommandé, voir le tableau ci-après
- Poncez en utilisant les outils standards d'industriels
- Laissez 10 à 15 min de prise avant de mettre en charge. **Drapeer avec une bande de renfort de fibre de verre**
- Enlevez la buse et refermez la cartouche

Temps de prise	60 secondes
Temps pour ponçage	5 minutes
Temps pour mise en charge	10 à 15 minutes

Utilisations possibles

La colle Z3 peut être utilisée pour coller les matières suivantes :

- Résine acrylique
- Résine polyester
- Résine epoxy
- Carbone
- Fibre de verre
- Fibre composites
- Mousse polyuréthane
- Aluminium
- Acier
- Styrènes
- Bois
- Vinyle
- Plâtre sec
- Mousse fraisée CAD

Utilisations non recommandées

La colle Z3 ne colle pas :

- Les surfaces où la flexibilité est nécessaire
- Le polyéthylène
- Le polypropylène

Péremption

La colle Z3 peut se conserver 2 ans à partir de la date de fabrication. Un stockage au-delà de 23 °C peut réduire la durée de conservation.

Clean up

Use a solvent such as acetone before the adhesive cures. For cured adhesive carefully scrape it off. Large spills of un-cured material should be cleaned up with an absorbent material and disposed of following your local policies for chemical disposal.

Material safety data sheet

Refer to the Material Safety Data Sheet (MSDS) for information on safety and handling before use. Z3 system is sold as a kit, and performance has been verified using the kit contents

- Do not attempt to use other mixers in the application of this product
- Do not mix the product without a mixing tip

This use guide and instructions is incorporated as part of Z3 Systems Recommendations for Use of Z3. Failure to adhere to recommendations in the Use Guide and Instructions sold with the product.

Restriction on use / Precautions for use

- Product maintenance is subject to an assessment made by an approved orthoprosthodontist depending on the conditions of use
- All assembly and adjustment work must be carried out by qualified personnel

Cleaning / Storage

- Store the product in a dry place, in its original packing (on which the batch number is marked)

Guarantee

The guarantee is valid for one year as from the date of purchase of the product, if the product has been used in accordance with the manufacturer's instructions.

N.B. In the event of a complaint, please enclose a return form correctly filled in, incomplete forms cannot be dealt with.

EC markings

JANTON hereby declares, in its quality as the manufacturer, that all its parts comply with directive 93/42/EC.

Preparation

- Remove the cap of the adhesive cartridge by twisting and pulling off for the 50 ml size. On the 220 ml cartridge pry the uppermost slot with a flat screwdriver.



- Properly place the cartridge into the gun. Prior to attaching the mixing tip, dispense a small amount of adhesive to ensure both side flow evenly. If the both sides do not flow evenly, using a small poker carefully enlarge the restricted side to ensure full flow
- Attach mixing tips by locking tabs on the 50 ml size or screwing on for the 220 ml size
- Apply a generous amount of Z3 adhesive to the product
- Release the pressure on the metal tab located on the back of the applicator gun. This will allow you to easily remove the tip for your next use
- Assemble with the mating part within the recommended working time
- Allow adhesive to cure per recommendation. See table
- Sand and buff using industry standard tools
- Allow 10 - 15 min to cure before weight bearing. **Wrap with fiberglass reinforcement tape**
- Leave tip on the cartridge to act as a cap

Work time	60 seconds
Sand time	5 minutes
Weight bearing	10 to 15 minutes

Recommended application

The Z3 adhesive can be used to glue :

- Acrylics resin
- Polyester resin
- Epoxy resin
- Carbon
- Fiberglass
- Composite fibers
- Urethanes
- Aluminium
- Steel
- Styrenics
- Wood
- Vinyl esters
- Dry plaster
- CAD foams

Non recommended applications

The Z3 adhesive doesn't work for :

- Surfaces where much flexibility is required
- Polyethylene
- Polypropylene

Shelf life

The shelf life for all Z3 adhesives is 2 years from MFG date. Storage above 23 °C may reduce shelf life.

Nettoyage

Utilisez un solvant tel que l'acétone avant les collages. En cas de mauvais collage, poncez légèrement la surface. Dans le cas d'une large dispersion de cette colle, nettoyez avec une matière absorbante et éliminer les déchets suivant vos politiques locales pour l'élimination de produits chimiques.

Fiche de données de sécurité

Se référer à la fiche de donnée de sécurité avant toute utilisation.

Ce produit contient des composants qui peuvent être nocifs si le produit est mal utilisé.

- Évitez tout contact avec la peau et les yeux
- Les équipements de protection individuels sont nécessaires
- Veillez à ne pas respirer les vapeurs ou les poussières
- Utilisez une ventilation adéquate

Restriction d'utilisation / Précautions d'emploi

- Ne pas essayer d'utiliser une autre buse que celles fournies
- Ne pas mélanger sans buse
- Ces composants doivent être utilisés suivant l'appréciation de l'orthopédiste agréé en fonction du patient à appareiller
- La maintenance du produit reste à l'appréciation de l'orthopédiste selon le cadre de l'utilisation

Entretien / Stockage

- Stocker le produit à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine (sur lequel est inscrit son numéro de lot)

Garantie

La garantie est valable 1 an pour une utilisation conforme aux instructions du fabricant à partir de la date d'achat du produit.

NB : Pour toutes réclamations veuillez joindre un formulaire de retour dûment complété, tout formulaire incomplet ne pourra être traité.

Marquage CE

JANTON Distribution déclare, en sa qualité de distributeur, que toutes ses pièces sont conformes à la directive 93/42/CE.



Designation

Composite structural urethan adhesives are a versatile and fast two part urethan system used for bonding and repairing plastics, composites, aluminium, steel, plaser and many other items commonly used in the O&P manufacturing process.

- Z3K-050 : Starter kit 50 ml (1 cartridge, 1 gun FABTECH, 6 mixing tips)
- Z3K-220 : Starter kit 220 ml (1 cartridge, 1 gun FABTECH, 6 mixing tips)
- Z3-050 : Cartridge 50 ml FABTECH 60S
- Z3-220 : Cartridge 220 ml FABTECH 60S
- Z3C-050 : Cartridge 50 ml FABTECH Composite
- Z3C-220 : Cartridge 220 ml FABTECH Composite
- Z3-050-12 : 12 cartridges 50 ml FABTECH 60S
- Z3-220-6 : 6 cartridges 220 ml FABTECH 60S
- Z3C-050-12 : 12 cartridges 50 ml FABTECH Composite
- Z3C-220-6 : 6 cartridges 220 ml FABTECH Composite
- Z3B-050 : 6 mixing tips 50 ml FABTECH
- Z3B-050-72 : 72 mixing tips 50 ml FABTECH
- Z3B-050-144 : 144 mixing tips 50 ml FABTECH
- Z3B-220 : 6 mixing tips 220 ml FABTECH
- Z3B-220-72 : 72 mixing tips 220 ml FABTECH
- Z3B-220-144 : 144 mixing tips 220 ml FABTECH
- Z3P-050 : Gun 50 ml FABTECH
- Z3P-220 : Gun 220 ml FABTECH