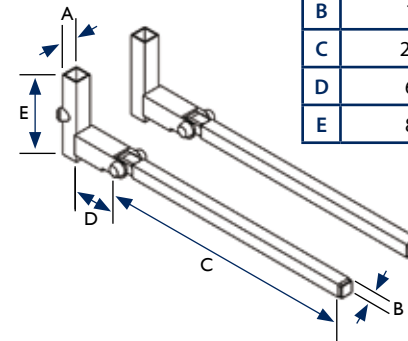




**Désignation**

Paire de repose-pieds.

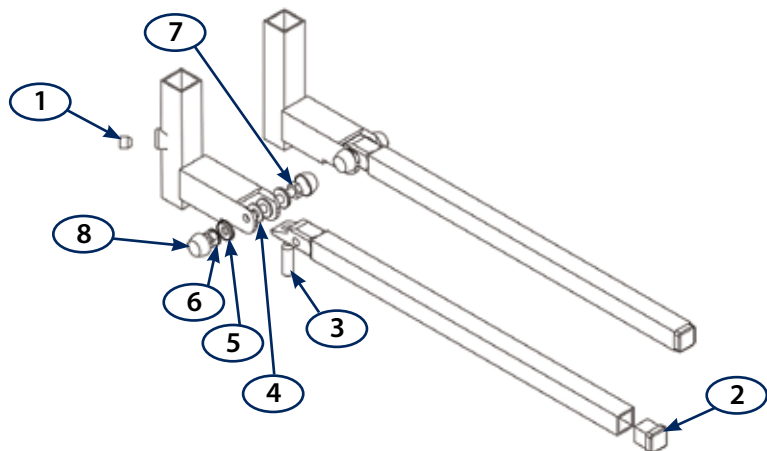
	T90131K-16	T90131K-20	T90131KS-20	T90131K-25
A	16	20	20	25
B	12	16	16	20
C	265	315	315	320
D	60	65	30	100
E	80	100	100	100



**Destination**

Repose-pieds entrant dans la fabrication de châssis de position assise pour patient polyhandicapé ou atteint d'infirmité motrice cérébrale.

## Pièces détachées



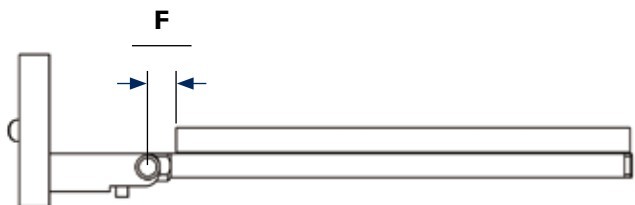
		T90131K-16	T90131K-20	T90131KS-20	T90131K-25
1	Vis bout plat	V03Z-0608	V03Z-0808	V03Z-0808	V03Z-0808
2	Bouchon	V42-0812	V42-1216	V42-1216	V42-1620
3	Vis bout plat	V03Z-0620	V03Z-0825	V03Z-0825	V03Z-0825
4	Rondelle plastique	V36-061202	V36-061401	V36-061401	V36-081702
5	Rondelle clipsable	V39A-6	V39A-6	V39A-6	V39A-8
6	Ecrou frein	V08F-6	V08F-6	V08F-6	V08F-8
7	Vis tête hexagonale	V12-625	V12-635	V12-635	V12-840
8	Bouchon clipsable	V39B-6	V39B-6	V39B-6	V39B-8

## Compatibilités

- Les repose-pieds sont compatibles avec l'intégralité des segments pédieux JANTON de même section.

## Mise en place

- Lors de la mise en place du plateau sur le repose-pieds, veiller à respecter l'écartement « F » afin de garantir le pliage de celui-ci.
- Coller la vis de réglage d'angle (3) à la position souhaitée à l'aide du frein filet Z31-243.



	T90131K-16	T90131K-20	T90131KS-20	T90131K-25
F Mini	14,5	15	15	20

## Couple de serrage

		T90131K-16	T90131K-20	T90131KS-20	T90131K-25
1	Vis bout plat	Vis BPL M6	<b>6 N.m</b>	Vis BPL M8	<b>8 N.m</b>
				Vis BPL M8	<b>8 N.m</b>
				Vis BPL M8	<b>8 N.m</b>

## Restriction d'utilisation / Précautions d'emploi

- Les repose-pieds doivent être utilisés suivant l'appréciation de l'orthoprothésiste agréé en fonction du patient à appareiller
- Les repose-pieds doivent être utilisés dans les limites de poids conseillées et suivant l'appréciation de l'orthoprothésiste agréé en fonction du patient à appareiller
- La maintenance du produit reste à l'appréciation de l'orthoprothésiste selon le cadre de l'utilisation
- L'assemblage et l'ajustage doivent être effectués par un personnel qualifié
- Veillez informer les utilisateurs et le patient de l'emploi du produit

## Entretien / Stockage

- Stocker le produit à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine (sur lequel est inscrit son numéro de lot)
- La fréquence des visites de contrôle de l'appareil reste à l'appréciation de l'orthoprothésiste en fonction du patient à appareiller

## Garantie

La garantie est valable 1 an pour une utilisation conforme aux instructions du fabricant à partir de la date d'achat du produit.

*NB : Pour toutes réclamations veuillez joindre un formulaire de retour dûment complété, tout formulaire incomplet ne pourra être traité.*

## Marquage CE

Groupe G2M déclare, en sa qualité de fabricant, que toutes ses pièces sont conformes à la directive 2007/47/CE.