

## Restriction d'utilisation / Précautions d'emploi

Couple de serrage (utiliser la clé dynamométrique (Réf. : ZOC102))

Vis	Couple (Nm)
V06Z-0630	8

- ⌋ Monter les vis avec du frein filet normal (Réf. : Z31-243)
- ⌋ L'ODAP doit être utilisé dans les limites de poids conseillées et suivant l'appréciation de l'orthoprothésiste agréé en fonction du patient à appareiller
- ⌋ La maintenance du produit reste à l'appréciation de l'orthoprothésiste selon le cadre de l'utilisation
- ⌋ L'assemblage et l'ajustage doivent être effectués par un personnel qualifié

## Entretien / Stockage

- ⌋ Stocker le produit à l'abri de l'humidité
- ⌋ La fréquence des visites de contrôle du châssis reste à l'appréciation de l'orthoprothésiste en fonction du patient à appareiller
- ⌋ Pour l'entretien, ne pas utiliser de solvants

## Garantie

La garantie est valable 1 an pour une utilisation conforme aux instructions du fabricant à partir de la date d'achat du produit.

*NB : Pour toutes réclamations veuillez joindre un formulaire de retour dûment complété, tout formulaire incomplet ne pourra être traité.*

## Marquage CE

Groupe G2M déclare, en sa qualité de distributeur, que toutes ses pièces sont conformes à la directive 93/42/CE.



## Désignation

Orthèse de décharge absolue du pied.

## Destination

- ⌋ Kit entrant dans la réalisation d'une orthèse pour décharge absolue du pied, notamment dans le cadre du traitement des atteintes du pied diabétique.

## Compatibilités

- ⌋ En partie haute : une botte thermoformée
- ⌋ Exemple de botte adaptable au kit :



## Mise en place

Confection de l'ODAP (Orthèse de Décharge de l'Avant Pied)

### Moulage

- Moulage pied et jambe remontant jusqu'au plateau tibial, flexion dorsale de 5°.
- Rectification du moulage pour confection d'une botte bivalve.

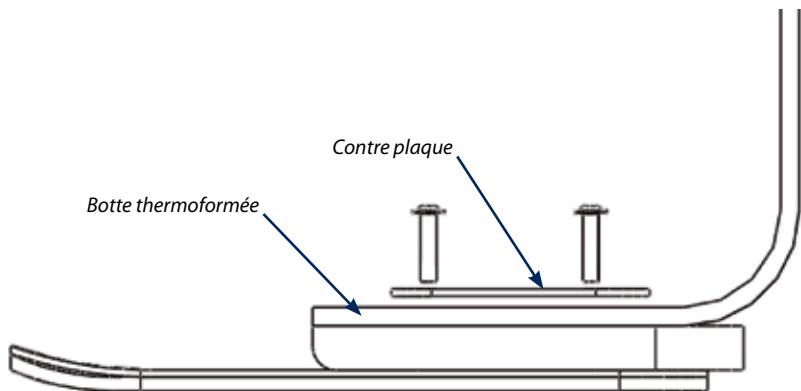
L'orthèse doit remonter sur l'ensemble du segment jambier.

### Fabrication

- Thermoformer une botte bivalve avec une semelle de compensation en mousse de confort. La base de la botte doit être plate pour une bonne jonction avec le kit ODAP (réf. LCS-100).
- Assembler la botte et le kit ODAP.

### Assemblage

- Aligner transversalement et longitudinalement la botte au dessus du kit ODAP.
- Contre percer au Ø 6 mm les 3 trous de passage de vis dans la base de la botte en utilisant la contre plaque en guise de gabarit de perçage.
- Positionner la botte thermoformée sur le kit puis placer la contre plaque à l'intérieur de la botte afin d'obtenir un serrage en sandwich.
- Visser l'ensemble en appliquant du frein filet normal LOCTITE 243.
- Placer la semelle de compensation en mousse de confort à l'intérieur de la botte.
- Former et coller l'antidérapant avec de la colle néoprène.



### Adaptation

Pour un parfait maintien, l'orthèse doit remonter sur l'ensemble du segment jambier.

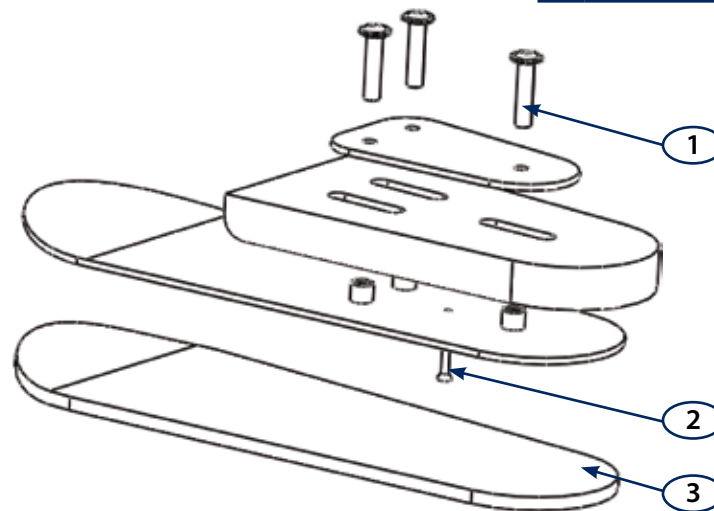
Le contournement des plaies par l'orthèse est à l'appréciation du médecin qui suit le patient.

- Ajuster la rigidité de la semelle pour assurer la décharge totale de l'avant pied, en glissant la cale de compensation d'avant en arrière.
- Corriger l'inégalité de longueur sur le membre opposé pour faciliter la déambulation du patient.

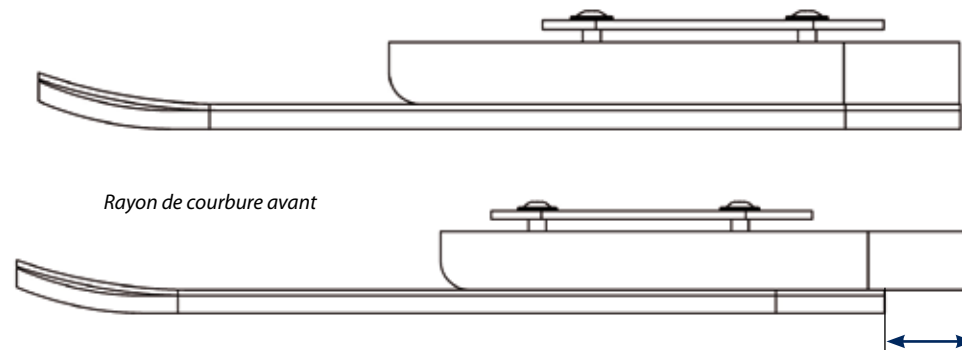
La pause d'une contention adaptée et tolérée est utile pour réduire les œdèmes des membres inférieurs et stabiliser les volumes, en prévision du chaussage adéquat.

## Pièces détachées

1	Vis BHC M6 L30	V06Z-0630
2	Vis à bois M3 L16	V26B-316
3	Anti-dérapant	LCS-102



## Réglages



Figurer la position avec la vis à bois (V26B-316).

Réglage possible de la cale PVC 30 mm